

Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade

Software de Gerenciamento e CEP MeasurLink

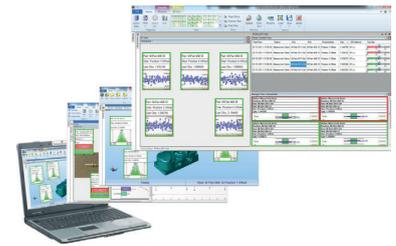
O MeasurLink centraliza todas as suas informações de qualidade com as mais versáteis opções de ferramentas e instrumentos de interface disponíveis. Esta plataforma estatística de múltiplas finalidades coleta os dados em tempo real, com mensagens instantâneas de capacidade e relatórios de qualidade de fácil compreensão, fornece a incomparável inspeção de peças por visualização, garantindo visualização limpa do seu processo de inspeção, dos resultados de medição e dos cálculos realizados.

O MeasurLink é produzido pela Mitutoyo, a líder global em metrologia.

Conjunto de Módulos do MeasurLink

O MeasurLink é fácil de usar; é um software baseado na família Windows e é aplicado no gerenciamento dos dados de qualidade. Ele integra a aquisição de dados em tempo real, a análise estatística online, a rede integrada e o compartilhamento das informações de qualidade em uma solução de fácil compreensão do gerenciamento de dados.

- **Real-Time**
Coleta dados de medição em tempo real
- **Process Analyzer**
Análise de todos os dados
- **Process Manager**
Painéis de monitoramento em rede
- **Gage R&R**
Repetibilidade de Reprodutibilidade de instrumentos
- **Gage Management**
Controle do inventário e da calibração de instrumentos



Interface Amigável

Apertar o botão do instrumento modifica o gráfico em tempo real na tela do MeasurLink. Isto mantém o operador no controle do processo. Inicie uma coleta de dados em apenas alguns minutos, com a nova ferramenta assistente de inspeção.

Coleta de Dados

Coleta dados de micrômetros digitais, paquímetros, relógios, etc. Entrada de dados via teclado mais veloz. Capaz de coletar dados de uma ou de milhões de peças.

CEP de Fácil Compreensão

Fácil de utilizar cartas de controle, histogramas, capacidade, estatísticas detalhadas, cartas de atributos, ações corretivas e rastreabilidade tornam este software o melhor do mercado.

Ampla Variação dos Dados

Controle de dados dimensionais (comprimento, largura, altura, diâmetro externo, diâmetro interno, peso, etc.). Suporta características derivadas (cálculos de amplitude, volume, posição verdadeira, etc.)

Dados por Atributos

Coleta dados por inspeção visual (arranhões, quebras, furos faltantes, manchas, etc.) para determinar o aspecto visual da peça. Marque falhas utilizando um sistema passa/não passa ou conte os defeitos de uma característica para determinar se a peça é defeituosa. Existe ampla flexibilidade ao estudar características individuais assim como em grupo também.

Especificações de Engenharia

Adicione desenho às peças, rotinas ou características individuais para visualização. A maioria dos formatos é suportada como itens adicionais (Word, PDF, CAD, etc.).

Auxílio Multimídia

Adicione filmes (AVI, MOV, MPG), som (WAV) e imagens (BMP, JPG, TIF) às peças, rotinas ou características individuais como auxílios de instrução ao operador.

Histórico de Revisão

Mantenha ajustes específicos e preserve os dados do histórico.

Características Matemáticas Derivadas

Calculadora em tempo real totalmente funcional com funções matemáticas principais, como cálculos incluindo raiz quadrada, exponencial, trigonometria, soma, média, máximo e mínimo.

Imagem de Peças

Visualizar desenhos e fotografias digitais durante o processo. Sequências vistas no monitor guiam o operador sempre para as características corretas.

Teste de Dados

Total suporte da Western Electric e da Nelson Tests para reconhecimento de patentes em cartas de controle (ponto extremo, tendência, oscilação, etc.) com vários alertas para cada teste que falhar.

Atribuição de Causa Assinalável

Força abas de atribuição de causa na inspeção durante o processo, caso ele saia de controle. Permite que o operador crie na lista já existente.

Planos de Ações Corretivas

Os operadores podem escolher ações corretivas que serão aplicadas à peça ou ao processo. Múltiplas ações corretivas podem ser aplicadas para qualquer subgrupo. Permite que o operador crie uma ação na lista de ações corretivas.

Importação Sequencial ou Aleatória dos Dados

Entrada de dados flexível. Coleta os dados por características, por peças ou aleatoriamente. Sequências guiadas minimizam os erros de inspeção.

Data e Hora Registradas

Todos os dados são marcados com a hora e a data do relógio do computador.

Relatórios Flexíveis

Construa templates de relatório com logotipo da empresa e formato de texto livre. Selecione e posicione os modelos de cartas pela especificação do cliente.

Dados Mistos de Variáveis/Atributos

Misture suas dimensões e não conformidades na mesma Rotina de Inspeção. Rastreie defeitos e deficiências com seus dados dimensionais.

Crystal Reports

Crie seu próprio Crystal Report personalizado para utilização dos dados das peças ou das corridas.

Suporte à FDA 21CFR Parte 11

Fornece suporte à norma de fabricação médica e farmacêutica.

Assistente de Inspeção

Inicie a coleta de dados em 60 segundos com a "Corrida Rápida" definindo as características, tolerâncias e métodos de entrada de dados.

Sendo uma aplicação de servidor/cliente, o MeasurLink proporciona a performance através de processamento distribuído. Combinado com um banco de dados relacionado a vários usuários, o MeasurLink entrega a segurança e a organização no armazenamento dos dados, tornando-os disponíveis para visualização e análise por um membro da produção, da engenharia ou da gerência da empresa. A inspeção na fábrica produz dados úteis para análise, ações corretivas e várias necessidades de relatórios. Assim que aplicado no controle de qualidade, o MeasurLink é a garantia de reduzir seus custos de produção.

Requisitos do Sistema para o MeasurLink 8

Requerimentos do Sistema para Gerenciamento de Banco de Dados (DBMS)

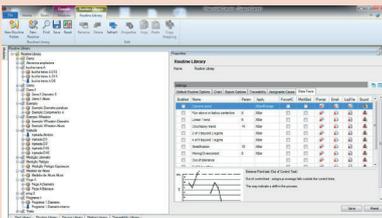
O MeasurLink 8 acompanha uma cópia do Microsoft SQL Server 2014 SP1, para instalação individual ou em grupos de trabalho. MeasurLink 8 também suporta:

- Microsoft SQL Server 2014
- Microsoft SQL Server 2012
- Microsoft SQL Server 2008

Requerimentos do Sistema Operacional

Todos os produtos do MeasurLink 8 são suportados nas seguintes versões do Sistema Operacional do Microsoft Windows:

- Todas as versões do Windows 7
- Todas as versões do Windows 8
- Suportado Windows 32-bits e 64-bits



De fácil utilização, o MeasurLink lhe fornece a interface mais intuitiva com funcionalidades completas de CEP, para auxiliar no monitoramento e gerenciamento de seu processo de fabricação. Com o MeasurLink, você pode facilmente gerenciar os níveis de qualidade de suas peças, identificar áreas problemáticas e aplicar ações corretivas em áreas que necessitem de atenção.

Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade

Software de Gerenciamento e CEP MeasurLink Real-Time

Características

O MeasurLink Real-Time funciona como uma central de aquisição de dados, permitindo que você se conecte virtualmente e adquira dados de praticamente qualquer dispositivo de medição. Ele suporta a gama completa de tecnologia metrológica, incluindo paquímetros, micrômetros, relógios, MMC's, máquinas ópticas, equipamentos de forma, entre outros. Ainda podendo editar a entrada de dispositivos para a sua necessidade.



ETAPAS DE IMPLANTAÇÃO

Digitalização **MANUAL**
e relatório



Dados em rede e
Relatório em **EXCELL**



Dados em rede e
Relatório no

MeasurLink®
SOFTWARE DE CONTROLE ESTATÍSTICO
DE PROCESSO - CEP



ETAPAS DE IMPLANTAÇÃO		Instrumentos Analógicos + planilha manual	Instrumentos Digitais + planilha EXCELL	Instrumentos Digitais + planilha MEASURLINK
	JUSTIFICATIVA DE VIABILIDADE	△ (Difícil)	○ (Fácil)	◎ (Muito fácil)
1	Profissional Especialista em CEP	△	○	◎
2	Treinar mão de obra	△	○	◎
3	Definição de pontos de controle	○	○	◎
4	Preparação de Relatórios (modelos)	△	△	desnecessário
5	Treinamentos dos usuários	○	○	◎
6	Coleta de dados	△	◎	desnecessário
7	Registros de dados	△	◎	desnecessário
8	Digitalização	△	desnecessário	desnecessário
9	Análise Estatística	△	○	◎
10	Divulgação de Relatórios	△	○	◎
11	Lead Time da coleta ao processamento	alguns DIAS	algumas HORAS	IMEDIATO
TEMPO ESTIMADO DE IMPLANTAÇÃO		12 meses	6 meses	1 mês



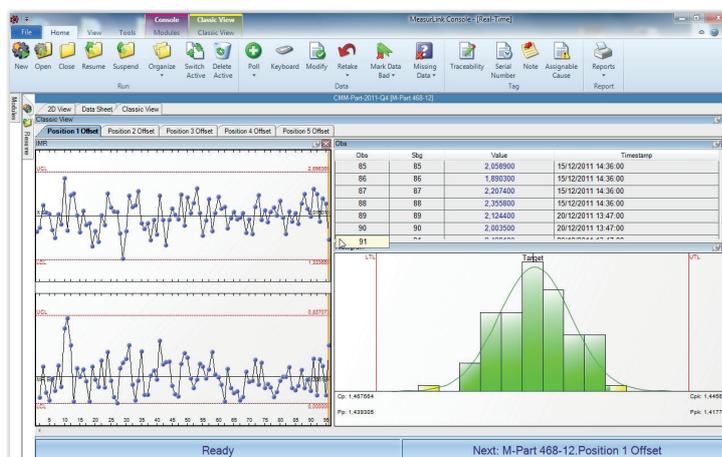
**MEDIDA EXATA
EM QUALQUER LUGAR
DO MUNDO!**
Uma
**EXCLUSIVIDADE
de SER Mitutoyo**

www.measurlink.com

Real-Time Standard

Desenvolvido para clientes que desejam coletar e analisar dados em tempo real, verificando variáveis e inspeção de atributos para maximizar a produção e minimizar os defeitos. O software permite que o usuário crie programas, características com valor nominal e tolerâncias e lista de rastreabilidade. A interface de coleta de dados fornece em tempo real gráfico para carta de corrida, carta de controle, histogramas e estatísticas. A visualização padrão inclui tabela de dados (resultados de medição e cartas), modo de exibição clássico (abas com cartas), e visualização 2D (Imagens da peça com bandeiras que incluem cartas e dados estatísticos) juntamente com a vista de informações customizável e gerenciador de vistas adicionais além de modelo de relatório completo.

Fontes de dados suportadas: Entrada por teclado, RS232 e dispositivos USB.

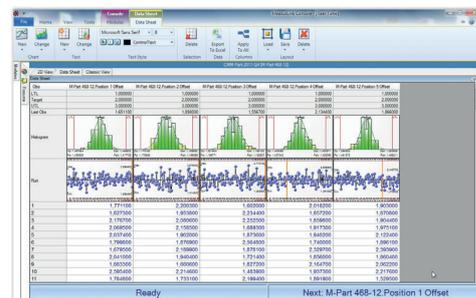


Especificações

Código No.	Descrição
64AAB470R	Measurlink 8 Real-Time Standard Edition

O Measurlink é projetado para detectar e exibir padrões e fornecer estatísticas adicionais. Muitos padrões podem ser vistos nos gráficos do CEP (Controle Estatístico de Processo), incluindo:

- Ciclos
- Tendências
- Misturas
- Agrupamento de medições
- Mudança gradual de nível
- Mudança brusca de nível
- Instabilidade (flutuações grandes)
- Estratificação (flutuações pequenas)
- Interações (duas ou mais variáveis atuando juntas)
- Variação sistemática
- Tendência de um gráfico seguir outro



A

Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade



Real-Time Professional

Possibilita aos clientes se conectarem e adquirirem dados de máquinas de medição por coordenadas Mitutoyo, máquinas ópticas e sistemas de medição de forma via integração nativa (DDE). Importação de arquivos ASCII e QMD (baseado em xml) são suportados. Além de todas as funcionalidades suportadas pelo **Measurlink 8 Real-Time Standard Edition**, esta aplicação também oferece a opção de filtros de dados.

Fontes de dados suportadas: Entrada de teclado, RS232 e dispositivos USB, comunicação DDE e importação de arquivos ASCII e QMD (baseados em xml).



Especificações

Código No.	Descrição
64AAB471R	Measurlink 8 Real-Time Professional Edition

Importação de templates

Facilmente cria um arquivo de texto no Measurlink para importação do template com os dados mapeados. Os templates são salvos no banco de dados para que qualquer usuário com permissão possa ter acesso ao mesmo; o template ainda pode conter informações da fonte da estação de coleta.

Editor de bandeira flexível

Com as bandeiras é possível visualizar a aceitabilidade da peça durante sua execução. Você pode criá-las da mesma maneira que para a vista bidimensional para incluir gráficos ou informação estatística com a possibilidade de qualquer tamanho de elemento dentro da bandeira.

Sequência guiada

O visor pode mudar automaticamente durante a coleta de dados para mostrar a próxima ou a última característica coletada, proporcionando uma sequência guiada simples para o procedimento de inspeção. Ao salvar uma vista diferente para cada característica a ser inspecionada, você pode optar por rotacionar, deslocar ou diminuir o zoom para mostrar os detalhes de operação da peça.

Visualização em 3D

Suporta modelos tridimensionais com Hoops streaming files (*.HSF). Exporte o modelo de sua peça a partir do Catia, Solidworks ou outro software CAD além de bandeiras no plano de fundo 3D.

Transferência direta de dados

Colete dados no Measurlink a partir de um equipamento Mitutoyo rodando com um software Mitutoyo e automaticamente o Measurlink é executado. Isto torna um software robusto e de fácil utilização, assim não havendo a necessidade de importar arquivos com os dados de medição.

Filtro de Dados

Todos os dados coletados dentro de uma corrida no Real-Time estão relacionados. Muitas vezes, especialmente para corridas contendo um grande volume de subgrupos, dados de subconjuntos que estão ligados a partir da população da corrida podem ser solicitados. O Measurlink fornece diversas opções de filtragem para cumprir com estas solicitações.

Importação de Dados

Quando configurado como uma fonte de dados, modelos de importação estão disponíveis para o operador, ou as importações periódicas podem ser executadas.



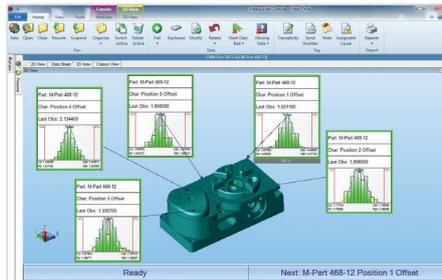
**MEDIDA EXATA
EM QUALQUER LUGAR
DO MUNDO!**
A única
EXCLUSIVIDADE
de SER Mitutoyo

Software de Gerenciamento e CEP de Dados MeasurLink Real-Time

Real-Time Professional 3D

Projetado para clientes que desejam coletar informação usando um modelo Hoops 3D, além de todos os recursos oferecidos pelo MeasurLink 8 Real-Time Professional Edition. Os arquivos Hoops 3D podem ser exportados da maioria dos sistemas de CAD e fornece ao operador uma visão real da peça. Ângulo e posição da câmera podem ser salvos para cada característica, que prevê uma visualização clara e intuitiva para o inspetor guiada pelo sequenciamento das bandeiras.

Fontes de dados suportadas: Entrada de teclado, RS232 e dispositivos USB, comunicação DDE e importação de arquivos ASCII e QMD (baseado em xml).



Especificações

Código No.	Descrição
64AAB472R	Measurlink 8 Real-Time Professional 3D Edition

Definição das Edições

Função	Real-Time Standard Edition	Real-Time Professional Edition	Real-Time Professional 3D Edition	Process Analyzer Lite Edition	Process Analyzer Professional Edition
Visualização Clássica de CEP	X	X	X	X	X
Tabela de dados	X	X	X	X	X
Visualização 2D	X	X	X	X	X
Gerenciador de visualização	X	X	X		
Visualização Hoops 3D			X		
Filtro		X	X		X
Conectividade MMC/Máq. Óticas/Equip. de Forma		X	X		
Importação (ASCII)		X	X		
Auditoria	X	X	X	X	X
Mesclar, copiar e editar dados					X
Gráfico de Dispersão					X
Arquivar Dados					X
Assinatura Eletrônica					X

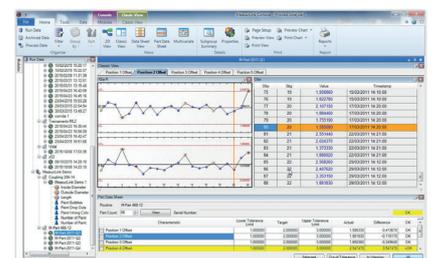
Software de Gerenciamento e CEP MeasurLink Process Analyzer

Características

O Process Analyzer é um software muito valioso para a sua equipe de qualidade. Ele proporciona a você flexibilidade para analisar os dados do seu processo, identificar aspectos problemáticos e tomar ações corretivas para melhorar a qualidade do seu produto. As inspeções de corridas podem ser ordenadas por estação de inspeção, rotina ou peça, e são exibidos com uma aparência do Windows Explorer. Dados de inspeção podem ser mesclados, filtrados, agrupados, mapeados e impressos da maneira que você desejar.

Process Analyzer Lite

Desenvolvido para visualização off-line de dados do Real-Time em um ambiente de rede. O Process Analyzer Lite Edition suporta todas as visualizações disponíveis no Real-Time Standard, com exceção do gerenciamento de visualização. Além de ser uma ferramenta completa para gerar e editar modelos de relatórios.



Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade

Análise dos dados de inspeção

Análise dos dados de inspeção, visualização de anotações e rastreabilidade. Abra dados de diferentes corridas e os compare para analisar o comportamento do processo.

Alternar entre bancos de dados

Para grandes instalações, que utilizam diferentes bancos de dados, a capacidade de alternar entre as conexões permitem ao engenheiro analisar dados de todas as fontes.

Especificações

Código No.	Descrição
64AAB474R	Measurlink 8 Process Analyzer Lite Edition

Process Analyzer Professional

Projetado para manipulação mais robusta dos dados do Real-Time em um ambiente de rede usando recursos avançados não disponíveis na versão do Measurlink Process Analyzer Lite Edition. Ele permite que a engenharia da qualidade possa separar e filtrar dados de maneira significativa que contribuam para as iniciativas de controle de qualidade. Para instalações maiores que usam bancos de dados diferentes, a possibilidade de alternar a conexão permite que um engenheiro analise os dados de todas as fontes.

Agrupar, pesquisar e ordenar dados

Visualizar dados por peça, rotina, estação, ano, mês ou dia. Aplicar filtros salvos aos dados e procurar rastreabilidade específica ou critérios de números de série.

Mesclar Dados

Combine dados baseados em lote ou no tempo para obter uma visão geral da variação do processo e da qualidade da produção.

Gráficos de Dispersão

Realize estudos de correlação para identificar o processo de interações.

Árvore de navegação

Dados de inspeção organizados de maneira fácil, a partir da "árvore de navegação". Organize os dados pela estação ou rotina de inspeção, peça, ano, mês ou dia.

Relatório

Relatório de fácil utilização "você vê o que necessita", criação de modelos de relatórios que permitem que você ajuste e posicione as cartas onde melhor se encaixem. O software já contém diversos formatos de relatórios padrões.

Assinaturas Eletrônicas

As assinaturas eletrônicas podem ser aplicadas a execuções somente no Process Analyzer Professional. Quando combinado com as trilhas de auditoria disponíveis em tempo real, e a segurança é implementada, o MeasurLink fornece suporte para os requisitos da FDA para os fabricantes de produtos médicos e farmacêuticos.

Filtro de Dados

Recursos robustos de filtragem são fornecidos. Muitas vezes, para execuções contendo um grande volume de dados, as solicitações são feita para subconjuntos de dados.

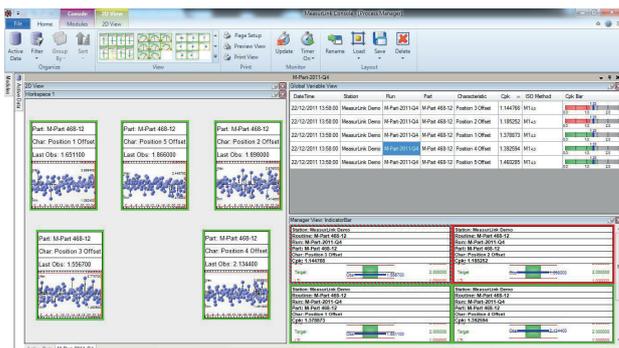
Software de Monitoramento de Rede para Windows MeasurLink Process Manager

Características

Monitoramento de dados do Real-Time à medida que são coletados. Oferece a ferramenta perfeita ao CQ/Gerenciamento de Produção para organizar e manter um programa de qualidade em toda a fábrica.

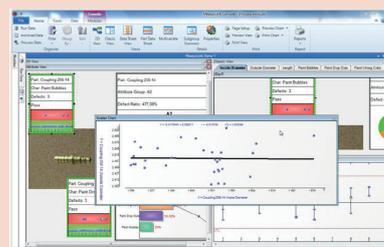
Process Manager Standard Edition

O Process Manager oferece um método de auditar as atividades de inspeção em todo o chão de fábrica a partir de um único PC. Veja facilmente as informações do processo sem andar de uma área de inspeção para outra através da visualização de produção atual em todas as máquinas. Mostre aos clientes a sua qualidade de operação de toda a instalação.



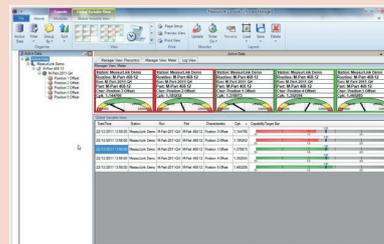
Compare Capacidade de Rastreabilidade

Visualize gráficos facilmente mostrando a capacidade de uma característica baseada na rastreabilidade, subgrupo ou tempo. Compare a capacidade das máquinas, por exemplo. O Cpk mostra verde por exceder requisitos e vermelho para falhas.

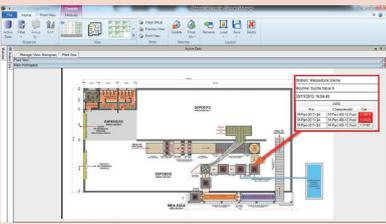


Especificações

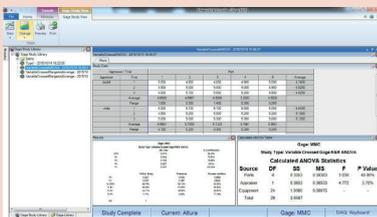
Código No.	Descrição
64AAB475R	Measurlink 8 Process Analyzer Professional Edition



MeasurLink Process Manager exibe janelas instantâneas de características que atualmente estão sendo coletadas no MeasurLink RealTime. Os dados podem ser ordenados por Estação, Processo, Capacidade ou Data e Hora.



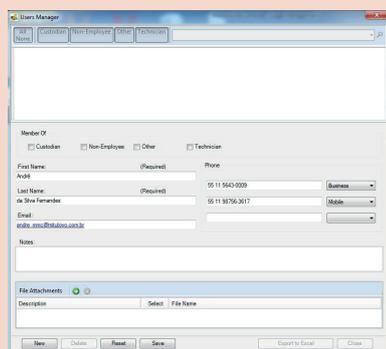
Visualização da Planta Permite que os usuários visualizem o nível mais alto de seus processos de chão de fábrica. As frases de destaque têm uma cor de borda significativa relacionada aos testes de capacidade que foram ativados nas propriedades de cada rotina.



Além dos cálculos padrões, este software também fornece ferramentas gráficas para análise do sistema de medição. Os gráficos Xbar e R podem mostrar se determinado instrumento realmente atende as necessidades do processo verificando a variação peça por peça na produção e se os operadores estão capacitados para tal tarefa.

Especificações

Código No.	Descrição
64AAB477R	Measurlink 8 Gage R&R



- Gerenciamento do inventário de instrumentos
- Histórico de calibração dos instrumentos
- Procedimentos para calibração de instrumentos
- Relatórios e avaliações
- Gerenciamento de fornecedores
- Gerenciamento de localização
- Histórico de R&R

Visualização de Log

Desenvolvido para mostrar informações de múltiplas estações em formato de visualização tabulada. O usuário pode selecionar os tipos de eventos para serem monitorados.

Agrupar, pesquisar e ordenar dados

Visualize dados do programa, rotina e estação. Aplique os filtros salvos apenas aos dados ob sua responsabilidade.

Gerenciamento de visualização

Exiba uma janela instantânea das características que estão sendo coletadas no MeasurLink Real-Time. Os dados podem ser ordenados por estação, capacidade ou data e hora.

Visualização de Variável Global

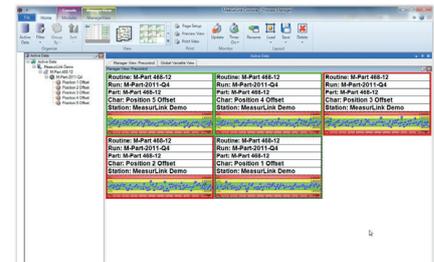
Exibe a capacidade do processo em todas as operações da fábrica.

Visualização remota

Veja o que os operadores veem e que seus clientes verão antes que o produto seja entregue. Visualize rastreabilidade, causas assinaláveis, ação corretiva, notas e dados brutos para produção atual em todas as máquinas.

Especificações

Código No.	Descrição
64AAB476R	Measurlink 8 Process Manager Standard Edition



Software para Análise de Sistema de Medição Measurlink Gage R&R

Características

Determine a repetibilidade e reprodutibilidade, linearidade, tendência, e estabilidade do sistema de inspeção o que lhe permite isolar problemas de aferição.

Gage R&R

Meça a capacidade de um sistema de medição para uma tarefa determinada. Fornece informações sobre a reprodutibilidade, repetibilidade, localização ou estabilidade do sistema. Ferramentas gráficas permitem o isolamento de problemas, incluindo inconsistências na técnica entre os operadores ou inspetores.

Assistente de Estudo

O usuário é guiado pela ajuda durante toda a configuração do estudo que precisa ser realizado a fim de determinar a capacidade do sistema de medição. Todos os elementos necessários para a configuração do estudo devem ser captados antes do início do mesmo e o usuário é avisado para fornecer qualquer informação inexistente antes do início do estudo.

Entrada de Dados

Os dados para o estudo podem ser coletados diretamente do instrumento conectado no sistema ou transferindo de uma máquina de medição por coordenadas Mitutoyo, máquinas ópticas e sistema de medição de forma, via integração nativa (DDE). Os usuários também podem digitar os dados.

Grupo de Estudos

Todos os estudos do banco de dados são visíveis e podem ser organizados usando critérios diferentes.

Especificações

Código No.	Descrição
64AAB478R	Measurlink 8 Gage Management

Sequência de Coleta Aleatória

Conforme recomendado pela comunidade acadêmica, a sequência de coleta pode ser randomizada automaticamente.

Tipo de Estudos

O Measurlink Gage R&R utiliza métodos de cálculos baseados na análise de sistema de medição AIAG quarta edição (mais conhecida como MSA 4). O Gage R&R possui os seguintes tipos de estudos:

Localização

- Tendência
- Linearidade

Reprodutibilidade

- Tipo 1
- Método de Amplitude Variável

Repetibilidade & Reprodutibilidade

- ANOVA método cruzado
- Média & Amplitude método cruzado
- ANOVA método hierárquico
- Média & Amplitude método hierárquico

Estabilidade

- Estabilidade

Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade

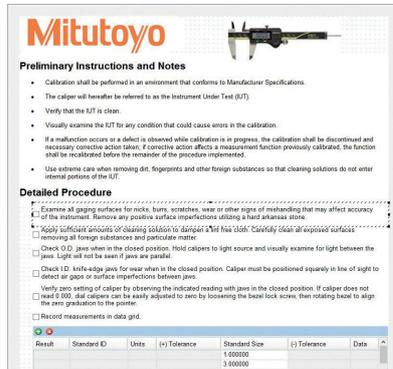
Controle de Calibração e Gestão de Instrumentos MeasurLink Gage Management

Características

O Gage Management é um software essencial para o monitoramento do histórico de calibração de instrumentos. Ajustes periódicos podem ser necessários para manter a especificação do instrumento.

Gage R&R

Pode estar conectado em rede e compartilha o mesmo banco de dados utilizado pelos demais softwares da família MeasurLink®. Isso ajuda os usuários a desenvolver, manter, organizar e gerenciar informações sobre os seus instrumentos de medição. Informações como datas em que o instrumento estará em utilização, datas de calibração, datas dos testes de R&R, histórico geral de eventos do instrumento são fornecidas em uma interface intuitiva com relatórios completos. O MeasurLink® Gage Management também suporta a criação de listas de contatos de fornecedores e usuários. Ele vem equipado com um calendário "inteligente" que permite que você defina dias úteis.

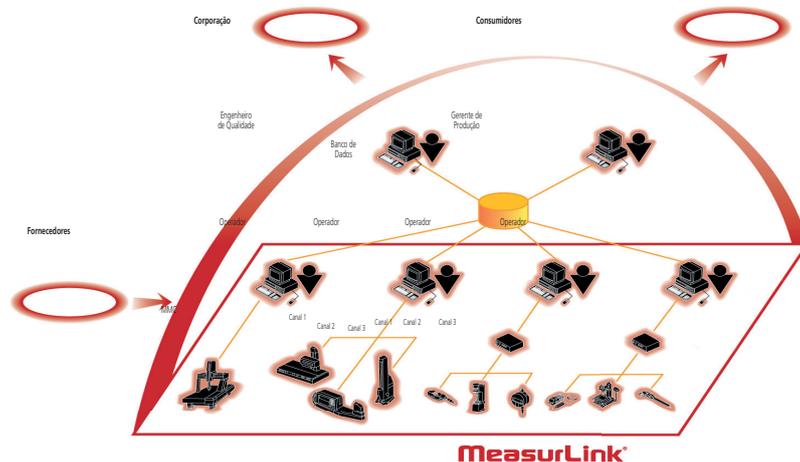


Diferentes Tipos de Pacotes para uma Solução Total

Pacotes

O MeasurLink pode ser adquirido com licenças para grupo de trabalho ou individual. Esses pacotes são uma mistura e combinação de quaisquer módulos. Os pacotes de licença para grupo de trabalho são 5, 10 e 15 licenças. A licença Local seria uma licença mais indicada para ser instalada em todo o seu processo produtivo partindo de 30 licenças do MeasurLink ou mais. Os pacotes podem conter qualquer combinação dos módulos Real-Time*, Process Analyser, Process Manager, módulos Gage R&R e/ou Gage Management. Todos os dados das estações são gravados em um banco de dados SQL localizado na rede do usuário.

*Um preço adicional será cobrado para cada licença adicional do Real-Time Professional 3D Edition.



Benefícios Inclusos:

- Melhor custo unitário
- Misture e combine os módulos desejados
- Licenças locais podem ser compartilhadas entre instalações múltiplas
- O módulo Security Center (segurança) pode gerenciar o acesso de usuários com cada módulo
- O módulo Support Center (configurador) permite aos usuários gerenciar o software através da rede, eliminando a interrupção na coleta de dados

Especificações

Licença de Grupo de Trabalho

Código No.	Descrição
64AAB479R	MeasurLink 8 Site License 30

MeasurLink 8 licença local é um pacote que oferece ao cliente a possibilidade de instalar até 30 licenças (qualquer combinação) de qualquer aplicação no MeasurLink 8.

Código No.	Descrição
64AAB480R	MeasurLink 8 Workgroup License

MeasurLink 8 licença de grupo de trabalho é um pacote que oferece ao cliente a possibilidade de instalar até 15 licenças (qualquer combinação) de qualquer aplicação no MeasurLink 8.

Código No.	Descrição
64AAB482R	MeasurLink 8 Workgroup License - Pacote com 10 Licenças

MeasurLink 8 licença de grupo de trabalho é um pacote que oferece ao cliente a possibilidade de instalar até 10 licenças (qualquer combinação) de qualquer aplicação no MeasurLink 8.

Código No.	Descrição
64AAB483R	MeasurLink 8 Workgroup License - Pacote com 5 Licenças

MeasurLink 8 licença de grupo de trabalho é um pacote que oferece ao cliente a possibilidade de instalar até 5 licenças (qualquer combinação) de qualquer aplicação no MeasurLink 8.

Licença Acadêmica

Código No.	Descrição
64AAB484R	MeasurLink 8 Licença Acadêmica

MeasurLink 8 Licença Acadêmica é um pacote que permite que Universidades e Escolas Técnicas possam instalar até 20 licenças (qualquer combinação) de aplicação do MeasurLink 8 para fins educacionais.

Nota: A atualização de pacotes também está disponível. Contate nosso departamento de vendas para mais informações.

Licença Adicional

Código No.	Descrição
64AAB481R	MeasurLink 8 Site Licença adicional

MeasurLink 8 Site Licença Adicional permite aos usuários que já possuem um pacote com licenças a aumentar sua capacidade de análise ou coleta de dados.

Benefícios Incluídos:

- Fácil manutenção de instalação
- Uso mais flexível dos módulos
- Custo efetivo para inclusão de mais usuários, sem a necessidade de comprar licenças adicionais.
- Pode ser adicionado a uma instalação existente ou integrado durante a instalação inicial

Especificações

Opções de Licença Flutuante

Código No.	Descrição
64AAB479FR	Measurlink 8 Floating License Option 30

MeasurLink 8 opção de licença flutuante com 30 licenças adiciona a opção flutuante para uma nova ou uma instalação existente. Já deverá ter um mínimo de 30 instalações para adicionar esta opção.

Código No.	Descrição
64AAB480FR	Measurlink 8 Floating License Option 15

MeasurLink 8 opção de licença flutuante com 15 licenças adiciona a opção flutuante para uma nova ou uma instalação existente. Já deverá ter um mínimo de 15 instalações para adicionar esta opção.

Código No.	Descrição
64AAB482FR	Measurlink 8 Floating License Option 10

MeasurLink 8 licença de grupo de trabalho é um pacote que oferece ao cliente a possibilidade de instalar até 10 exemplares (qualquer combinação) de qualquer aplicação no MeasurLink 8.

Código No.	Descrição
64AAB483FR	Measurlink 8 Floating License Option 5

MeasurLink 8 opção de licença flutuante com 5 licenças adiciona a opção flutuante para uma nova ou uma instalação existente. Já deverá ter um mínimo de 5 instalações para adicionar esta opção.

Nota: A atualização de pacotes também está disponível. Contate nosso departamento de vendas para mais informações.

Licença Adicional

Código No.	Descrição
64AAB481FR	Measurlink 8 Floating License Adicional

A licença adicional possibilita aos usuários que já possuem um pacote com licenças flutuantes aumentar a flexibilidade de seu sistema.

Licença Flutuante MeasurLink

Opção de Atualização Para Licença Flutuante

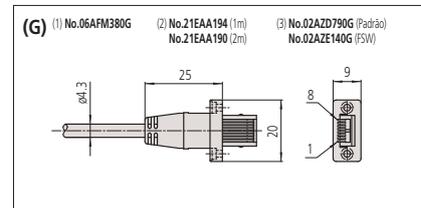
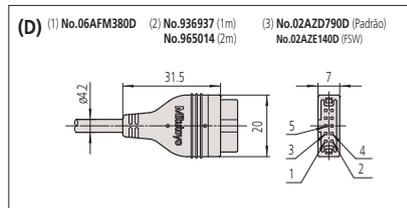
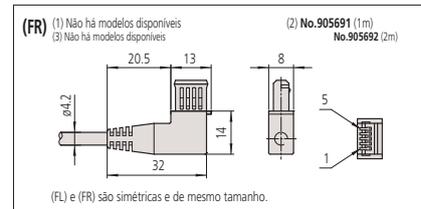
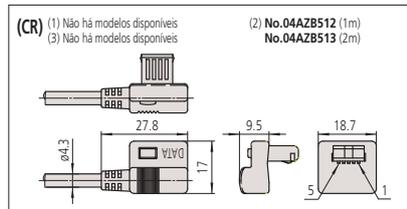
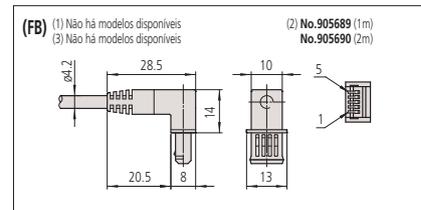
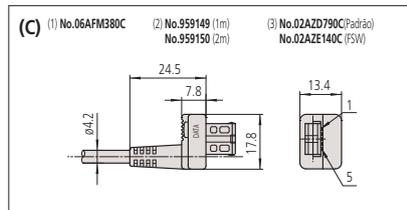
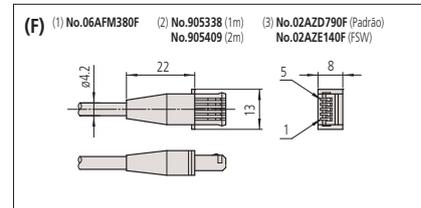
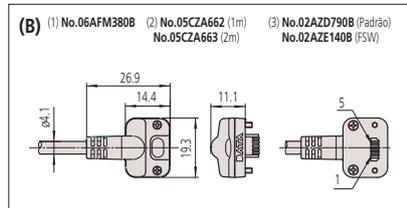
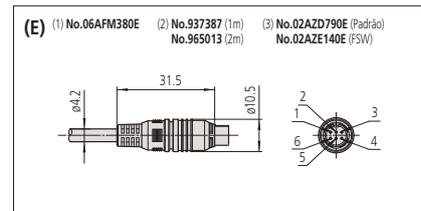
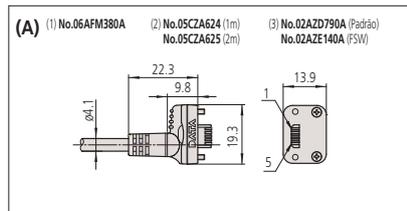
Os usuários que querem usar MeasurLink em rede num ambiente de servidor principal ou querem ter um número de usuários simultâneos devem considerar a opção de atualização para licença flutuante. Esta atualização está disponível em pacotes de 5, 10, 15 e 30 licenças. Esta atualização inclui o servidor de licenciamento DeployLX, que gerencia o número de licenças disponíveis.



Este tipo de instalação é muito comum na infraestrutura moderna de TI. Tanto usuários avançados quanto usuários normais podem utilizar esta opção. Um usuário pode optar por atualizar uma parte ou todo o seu número de acessos para a opção de atualização licença de flutuante.

Especificações do Cabo de Conexão (Dimensões)

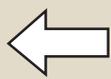
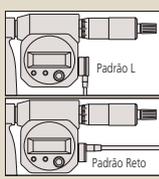
Dimensões dos conectores de instrumentos

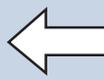
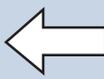
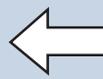


Gerenciamento de Dados de Medição

Ferramentas para coleta de dados e software para controle de qualidade

Seletor de Cabos de Comunicação Digimatic (Incluindo a Input Tool Direct USB)

Interface USB de Entrada Direta de Dados USB-ITN		Tipo de Conector	(A) Modelo à prova d'água com botão DATA	(B) Modelo à prova d'água com botão DATA	(C) Padrão reto com botão DATA	(CR) Padrão reto tipo L com botão DATA (Direito)	
Seleccione uma USB-ITN que possua o conector Digimatic compatível com seu instrumento 		Modelo No. Código No.	USB-ITN-A 06AFM380A	USB-ITN-B 06AFM380B	USB-ITN-C 06AFM380C	Não existem modelos USB-ITN-C disponíveis. Ver figura a seguir.	
IT-016U/IT-007R/DP-1VR/MUX-10F/Contador EC		Tipo de Conector	(A) Modelo à prova d'água com botão DATA	(B) Modelo à prova d'água com botão DATA	(C) Padrão reto com botão DATA	(CR) Padrão reto tipo L com botão DATA	
Seleccione um cabo que possua o conector Digimatic compatível com seu instrumento 		Código No.	1m	05CZA624	05CZA662	959149	04AZB512
			2m	05CZA625	05CZA663	959150	04AZB513
U-WAVE-T		Tipo de Conector	(A) Modelo à prova d'água com botão DATA	(B) Modelo à prova d'água com botão DATA	(C) Padrão reto com botão DATA	(CR) Padrão reto tipo L com botão DATA	
Seleccione um cabo que possua conector Digimatic compatível com o seu instrumento 		Padrão	02AZD790A	02AZD790B	02AZD790C	Não existem modelos do conector Tipo CR disponíveis.	
		Para Pedal	02AZE140A	02AZE140B	02AZE140C		
Conector para Instrumentos no Cabo de Comunicação		Tipo de Conector	(A) Modelo à prova d'água com botão DATA	(B) Modelo à prova d'água com botão DATA	(C) Padrão reto com botão DATA	(CR) Modelo Padrão reto tipo L com botão DATA	
As dimensões do conector estão na página A-24. 		Imagem do conector					
		Botão Data	Disponível	Disponível	Disponível	Disponível	
Portas Digimatic nos instrumentos		Imagem das Portas					
Note que alguns instrumentos de alta precisão são capazes de mostrar um resultado de medição com mais de 6 dígitos. Entretanto, de acordo com a especificação da saída Digimatic, o resultado pode ser enviado apenas com 6 dígitos. Instrumentos que podem apresentar mais de 6 dígitos: <ul style="list-style-type: none"> • Micrômetro de Varredura Laser • Litematic • Contador EH para Linear Gage • Micrômetro Digital de Alta Exatidão (293-100/293-130) 		Modelos Aplicados	<ul style="list-style-type: none"> • Paquímetro Digitais 500-776/500-777, etc. 500-712-10/500-713-10, etc. 500-712/500-612, etc. 550-301-10/550-331-10, etc. 551-301-10/551-331-10, etc. 552-302-10/552-303-10, etc. 552-150-10/552-151-10, etc. 552-155-10/552-156-10, etc. 552-181-10/552-182-10, etc. • Paquímetro Digital de Aplicação Especial 573-601/573-602, etc. • Micrômetro de Profundidade 571-251-10/571-252-10, etc. • Escalas Digimatic 572-600, 572-601, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Micrômetros Digitais 293-100/293-130 293-140/293-141, etc. 293-230/293-234, etc. • Micrômetros Digitais Especiais 422-230/422-231, etc. 406-250/406-251, etc. 343-250/343-251, etc. 369-250/369-251, etc. 345-250-10/345-251-10, etc. 314-251-10/314-252-10, etc. • Cabeçote Micrométrico Digital 350-251-10/350-281-10, etc. • Micrômetro Interno Digital 468-161/468-162, etc. • Micrômetro de Profundidade 329-250-10/329-251-10, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Paquímetro Digitais 500-150-20/500-151-20, etc. 500-500-10/500-501-10, etc. 500-443/500-444, etc. • Paquímetro Digital de Aplicação Especial 573-118-10/573-119-10, etc. 573-116-10/573-117-10, etc. 573-191-20/573-291-20 573-181-20/573-182-20, etc. • Paquímetro de Profundidade 571-201-20/571-202-20, etc. • Cabeçote Micrométrico Digital 164-163/164-164 • Escalas Digimatic 572-203-10/572-213-10 572-300-10/572-301-10, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Micrômetros Digitais 293-582/293-583, etc. 340-520/340-521, etc. 389-514/389-714  <p>Conectores padrão Tipo C estão disponíveis, porém podem interferir na operação do tambor.</p>	

(D) Plano com 10 pinos	(E) Circular com 6 pinos	(F) Padrão reto sem botão DATA	(FB) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Traseiro)	(FR) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Direito)	(FL) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Esquerdo)	(G) Modelo Reto à prova d'água
USB-ITN-D 06AFM380D	USB-ITN-E 06AFM380E	USB-ITN-F 06AFM380F	Modelos de conector não disponíveis para USB-ITN-F			USB-ITN-G 06AFM380G
 (Nota 1) Os instrumentos que precisam do USB-ITPAK são (D) [Relógio Comparador] ID-F, (D) [Contador para "Linear Gage"] EB, EC-101D, (F) [Relógio Comparador] ID-C112A, ID-U, ID-SS, ID-SX. (Nota 2) [Contador para "Linear Gage"] EF/EH, ["Litematic"] VL-A/AS/AH, [Rugosímetro] SJ-500/SV-2100 não podem ser usados.						
(D) Plano com 10 pinos	(E) Circular com 6 pinos	(F) Padrão reto sem botão DATA	(FB) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Traseiro)	(FR) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Direito)	(FL) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Esquerdo)	(G) Modelo Reto à prova d'água
936937	937387	905338	905689	905691	905693	21EAA194
965014	965013	905409	905690	905692	905694	21EAA190
(D) Plano com 10 pinos	(E) Circular com 6 pinos	(F) Padrão reto sem botão DATA	(FB) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Traseiro)	(FR) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Direito)	(FL) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Esquerdo)	(G) Modelo Reto à prova d'água
02AZD790D	02AZD790E	02AZD790F	Modelos de conector não disponíveis. Utilize 02AZD790F ou 02AZD140F .			02AZD790G
02AZE140D	02AZE140E	02AZE140F				02AZE140G
 (Nota 2) [Contador para "Linear Gage"] EF/EH, ["Litematic"] VL-A/AS/AH, [Rugosímetro] SJ-500/SV-2100 não podem ser usados.						
(D) Plano com 10 pinos	(E) Circular com 6 pinos	(F) Padrão reto sem botão DATA	(FB) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Traseiro)	(FR) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Direito)	(FL) Padrão reto tipo L sem botão DATA (Esquerdo)	(G) Modelo Reto à prova d'água
						
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
						
<ul style="list-style-type: none"> Relógio Comparador Digital ID-H ID-F (Nota1) Calibrador de Altura de Alta Exatidão QM-Height Mu-checker Digital Mu-checker (utilizando Pedal) Micrômetro de Varredura Laser LSM-9506 Calibrador de Altura "Height Master" 515-341/515-342 Contador para "Linear Gage" EF/EH (Nota 2) EB (Nota1), EC-101D (Nota 1) "Litematic" VL-A/AS/AH (Nota 2) Rugosímetros SJ-210/310/410 SJ-500/SV-2100 (Nota 2) Durômetros HM-210/220 	<ul style="list-style-type: none"> Micrômetro Digital 293-666/293-667, etc. 293-571/293-572, etc. 227-201/227-221, etc. 369-411/369-412, etc. 121-145/121-155 Calibrador de Altura "Height Master" 515-374/515-376, etc. Durômetros HM-100 HM-211/221 HV-100 HR-300/400/500 HH-411 	<ul style="list-style-type: none"> Relógio Comparador ID-CX, ID-C (Máximos e Mínimos) (Nota1), ID-C (Modelo de Cálculo), ID-C (Para Comparador de Diâmetro Interno), ID-U (Nota2), ID-SS (Nota1), ID-SX (Nota1) Calibrador Traçador de Altura Digital 192-663-10/192-613-10/570-322/570-227/574-112-1, etc. (Padrão reto tipo L sem botão DATA (Direito)) Micrômetro Interno "Borematic" 568-361/568-362, etc. Escalas Digitais 572-460/572-560/572-480-10/572-580-10, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> Durômetros HH-300 	<ul style="list-style-type: none"> Comparador de Diâmetros Internos Digital 511-501/511-502, etc. Paquímetro de Profundidade Digital Modelo Digital (ID-CX) 	<ul style="list-style-type: none"> Relógio Comparador ID-N ID-B 	